



**RAAB**

Schulessen KW08  
16.02.2026-20.02.2026

Ferienbetreuung

**MONTAG**

Spaghetti in Rahmsoße & Salat **vegetarisch** 1,3,7,9,10

Naturjoghurt mit Knusper 1,3,7

**DIENTAG**

Putenleberkäs mit Kartoffelsalat 1,3,7,9,10

Brokkoli-Hirselaibchen mit Kartoffelsalat **vegetarisch** 1,3,7,9,10

Faschingsgebäck 1,3,7

**MITTWOCH**

Pfannkuchensuppe **vegetarisch** 1,3,7,9

Milchreis mit Kompott 3,7

**DONNERSTAG**

Chickenkeulchen mit Reis & Buttermais 1,3,7,9

Gemüsespießerl mit Reis & Buttermais **vegetarisch** 1,3,7,9,

Banane

**FREITAG**

Schleifchennudeln mit Tomatensoße & Käse **vegetarisch** 1,3,7,9,10

Süßes in die Hand